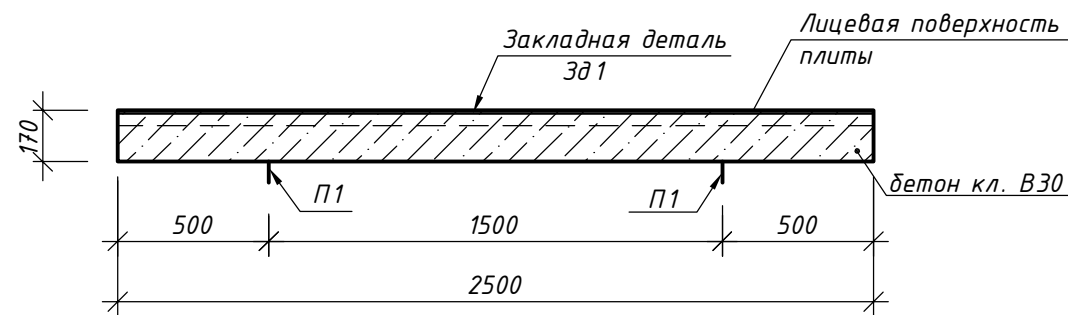
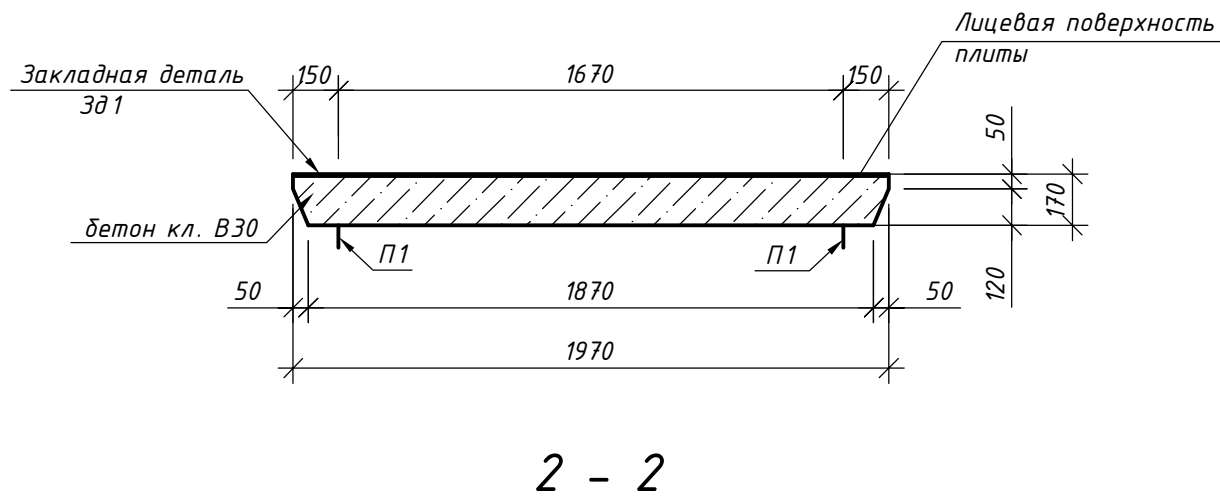
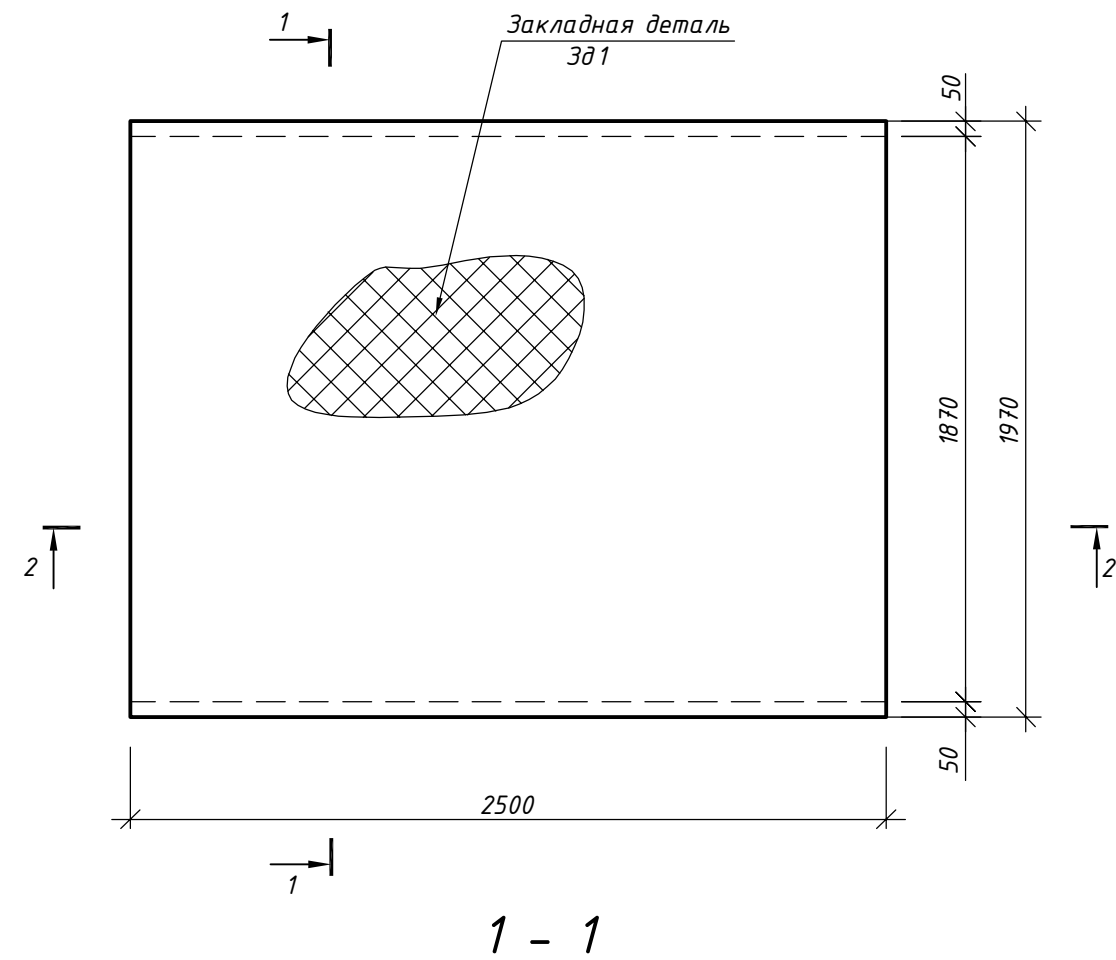
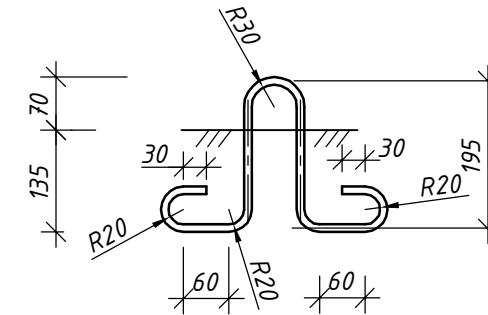


Плита ИП1. Опалубочный план



Петля П1



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		Плита ИП1		2075	
С1	лист 8	Сетка С1	1	35,28	
С2	лист 8	Сетка С2	1	34,56	
Кр1	лист 8	Каркас Кр1	3	0,54	
ЗД1	лист 8	Закладная деталь ЗД1	1	416,99	
П1	данный лист	Петля П1 (Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=920)	4	0,57	
		Материалы			
		Бетон кл. В30, м ³	0,83		

Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с листами 7, 8.
- Плиту формировать лицевой поверхностью вниз.

Взам.инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н.подл.

019-17-КЖ004.001

«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Гл. спец.		Сафронов			
Проверил		Новикова			
Разработал		Крюкова			

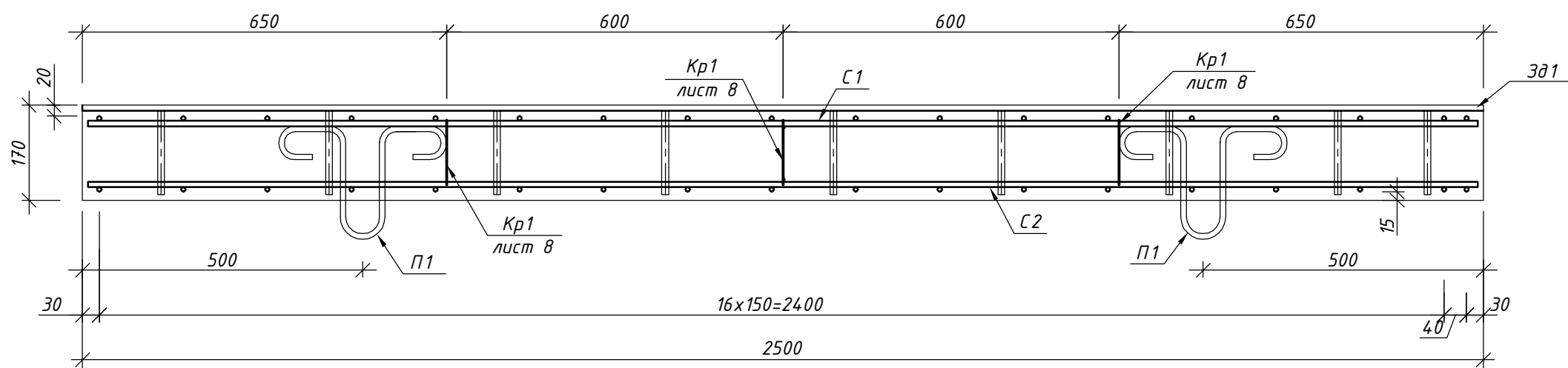
Конструкции железобетонные

Стадия	Лист	Листов
РП	6	14

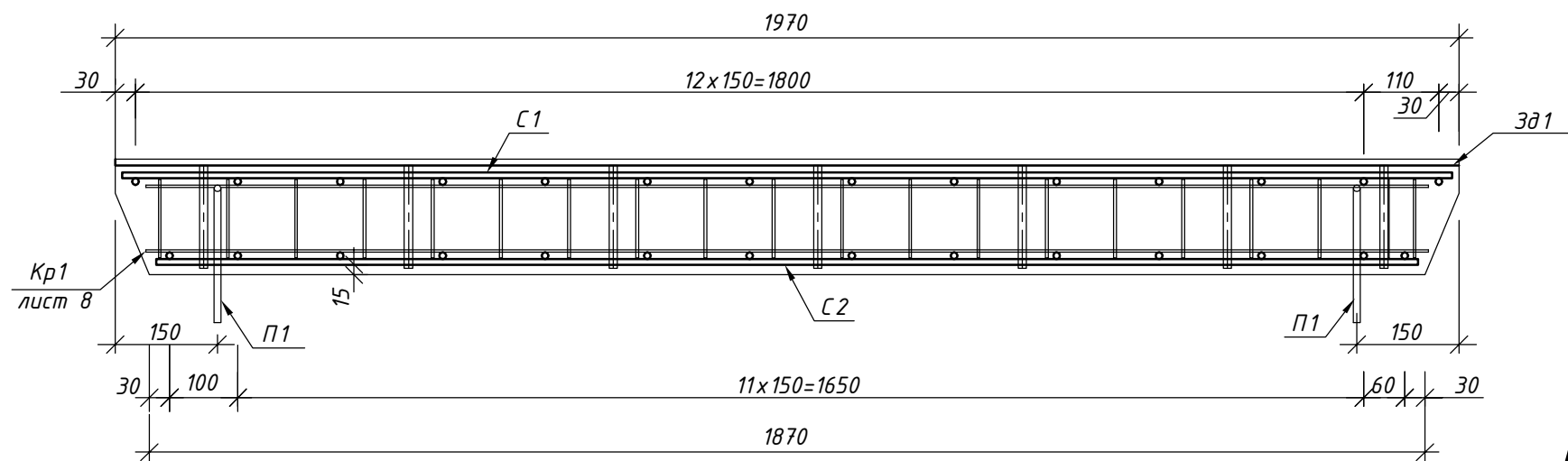
Индивидуальная плита ИП1.
Опалубочный план. Петля П1.
Спецификация

ТОО КазПИИ
"КАЗАХСТАНПРОЕКТ"

1 - 1 (Армирование)



2 - 2 (Армирование)



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные				Общая масса, кг	
	Арматура класса								Всего	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I				А-III					А-III	СтЗпс			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8568-77
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ4	Итого	φ12		Итого	-10x1970 x2500	Итого		
ИП1	2,28	2,28	27,0	42,84	69,84	1,62	1,62	73,74	8,19	8,19	408,8	408,8	416,99	490,73

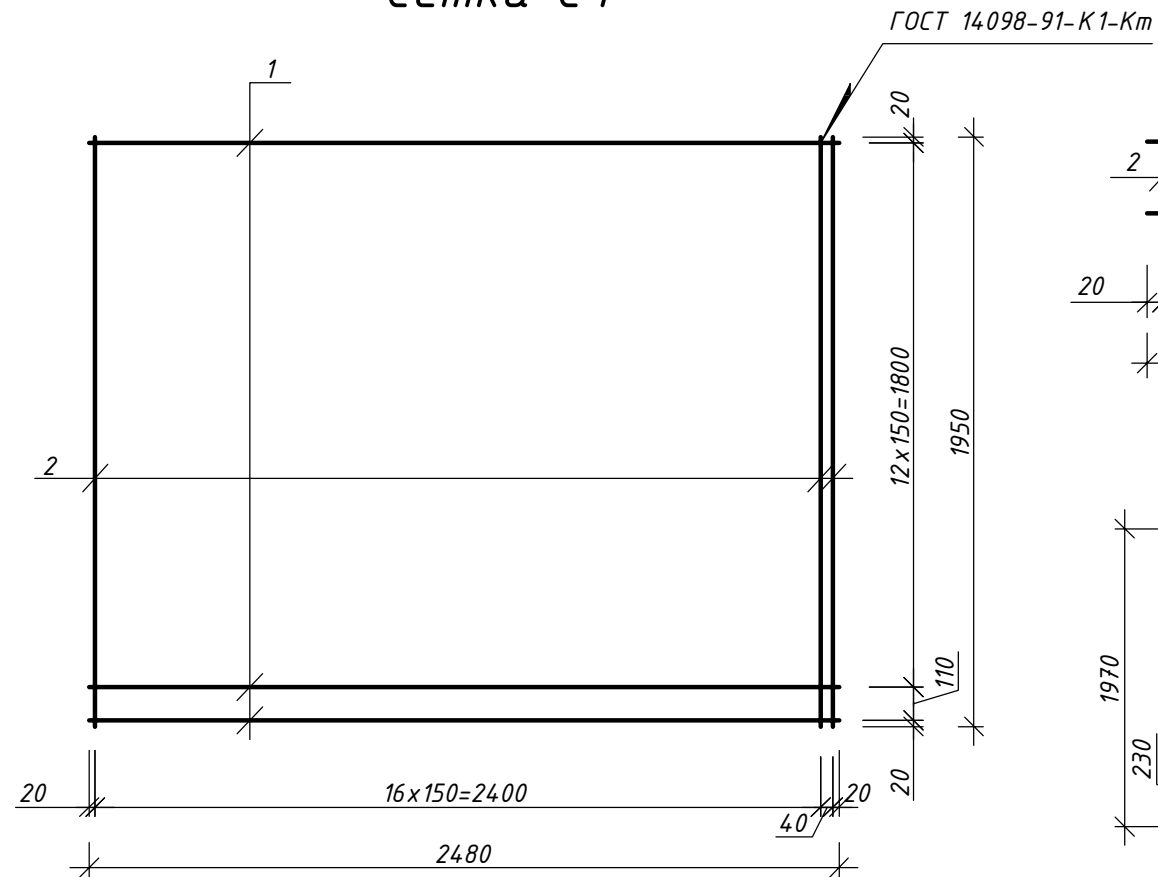
Примечание:

1. Данный лист смотреть совместно с листами 6, 8.

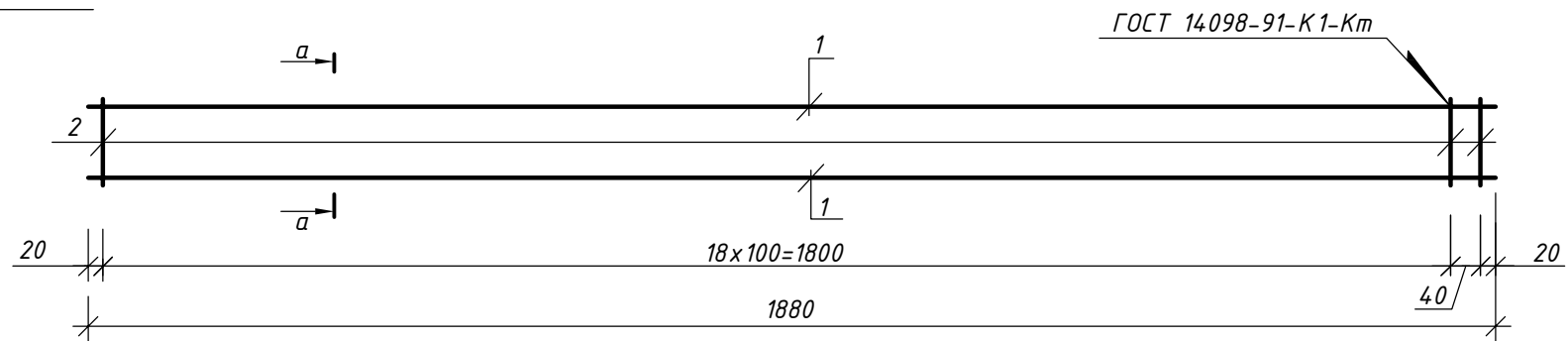
Взам.инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н.подл.

						019-17-КЖ004.001					
						«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»»					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата				Стадия	Лист	Листов
						Конструкции железобетонные			РП	7	14
Гл. спец.	Сафронов		[Подпись]			Индивидуальная плита ИП 1. Сечения 1-1, 2-2 (Армирование). Ведомость расхода стали			ТОО КазПИИ «КАЗАХСТАНПРОЕКТ»		
Проверил	Новикова		[Подпись]								
Разработал	Крюкова		[Подпись]								

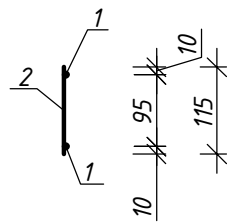
Сетка С1



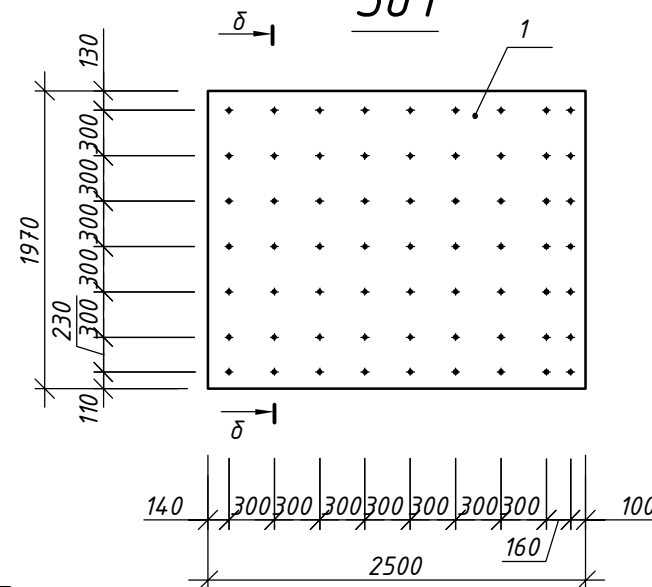
Каркас Кр1



а - а



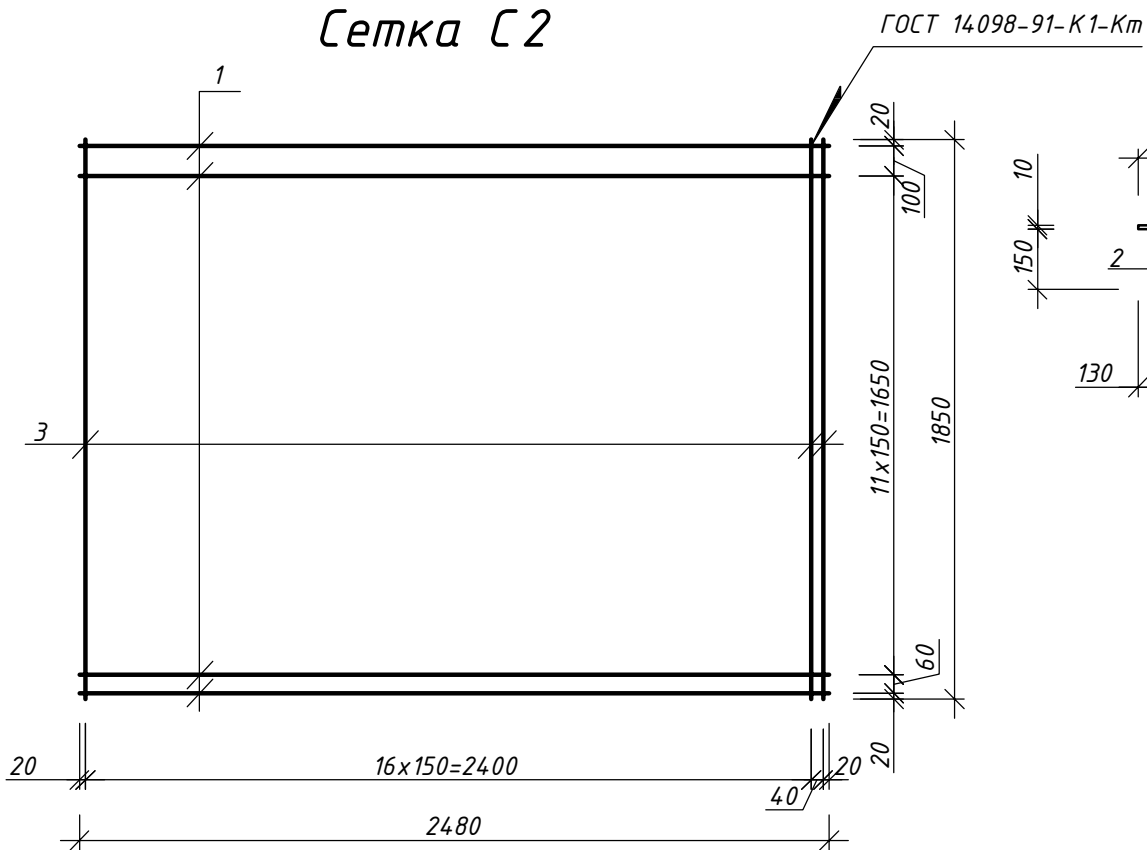
Зд1



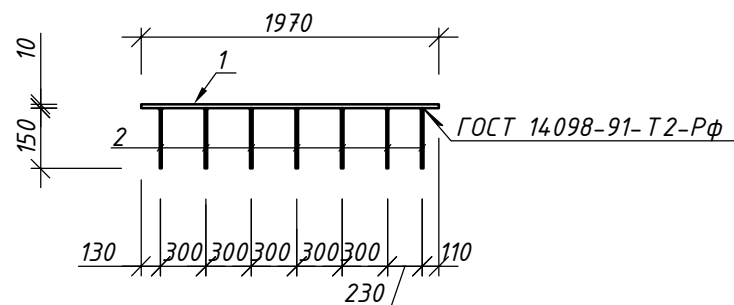
Спецификация

Марка изд.	Поз	Наименование	Кол	Масса 1 дет., кг	Масса изд., кг
С1	1	Φ10AIII ГОСТ 5781-82, L=2480	14	1,53	35,28
	2	Φ8AIII ГОСТ 5781-82, L=1950	18	0,77	
С2	1	Φ10AIII ГОСТ 5781-82, L=2480	14	1,53	34,56
	3	Φ8AIII ГОСТ 5781-82, L=1850	18	0,73	
Кр1	1	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80, L=1880	2	0,17	0,54
	2	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80, L=115	20	0,01	
Зд1	1	В-К-ПУ 10x1970x2500 ГОСТ 8568-77 Ст3пс ГОСТ 27772-88	1	408,80	417,0
	2	Φ12AIII ГОСТ 5781-82, L=150	63	0,13	

Сетка С2



δ - δ



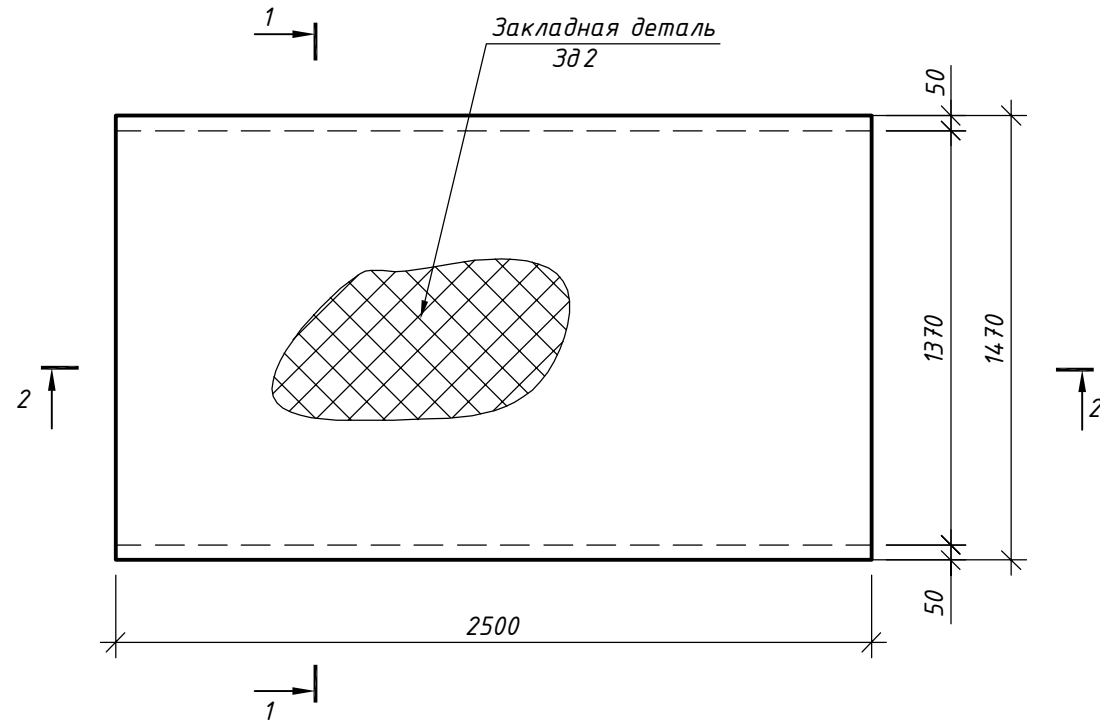
Примечания:

1. Петли строповочные П-1 приварить к стержням верхней сетки.
2. Изготовление каркасов производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
4. Данный лист смотреть совместно с листами 6, 7.

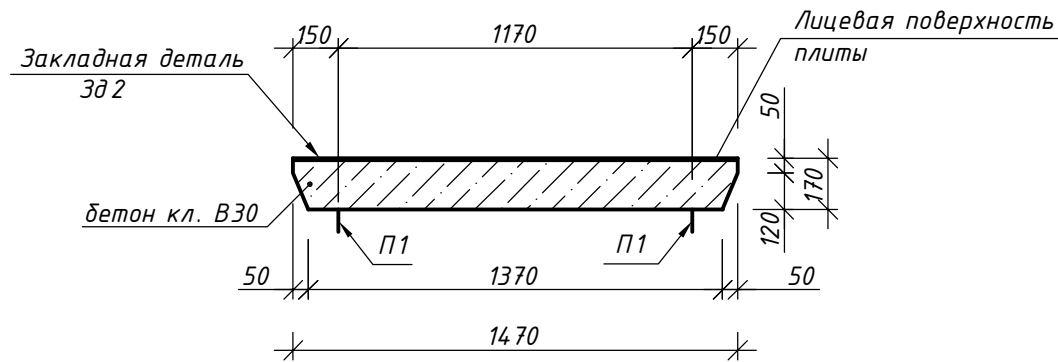
Инв.Н.подл.
Подпись и дата
Взам.инв.Н

						019-17-КЖ004.001			
						«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
							РП	8	14
Гл. спец.	Сафронов					Индивидуальная плита ИП 1. Сетки С1, С2. Каркас Кр1. Закладная деталь Зд1	ООО КазПИИ "КАЗАХСТАНПРОЕКТ"		
Проверил	Новикова								
Разработал	Крюкова								

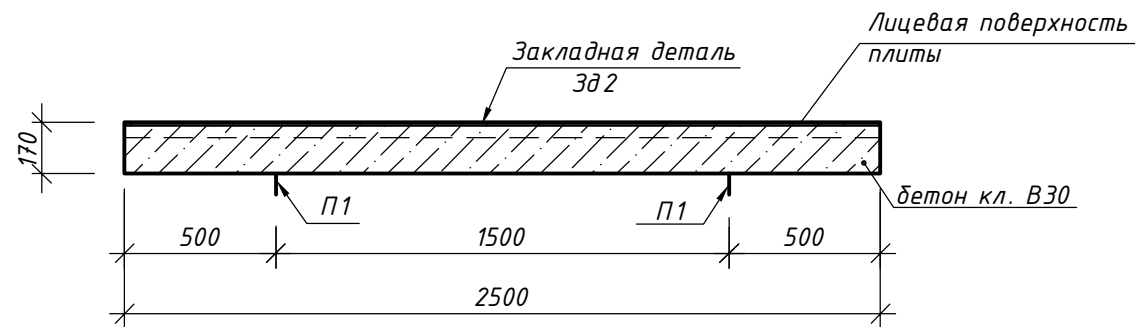
Плита ИП2. Опалубочный план



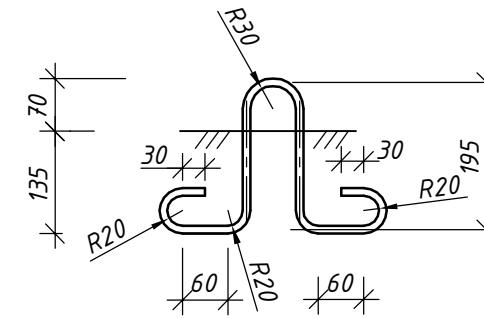
1 - 1



2 - 2



Петля П1



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		<u>Плита ИП2</u>		1525	
С1	лист 11	Сетка С1	1	27,09	
С2	лист 11	Сетка С2	1	24,81	
Кр2	лист 11	Каркас Кр2	3	0,41	
ЗД2	лист 11	Закладная деталь Зд2	1	310,85	
П1	данный лист	Петля П1 (Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=920)	4	0,57	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон кл. В30, м ³	0,61		

Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с листами 10, 11.
- Плиту формировать лицевой поверхностью вниз.

Взам.инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н.подл.

019-17-КЖ004.001

«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Гл. спец.		Сафронов		<i>Сафронов</i>	
Проверил		Новикова		<i>Новикова</i>	
Разработал		Крюкова		<i>Крюкова</i>	

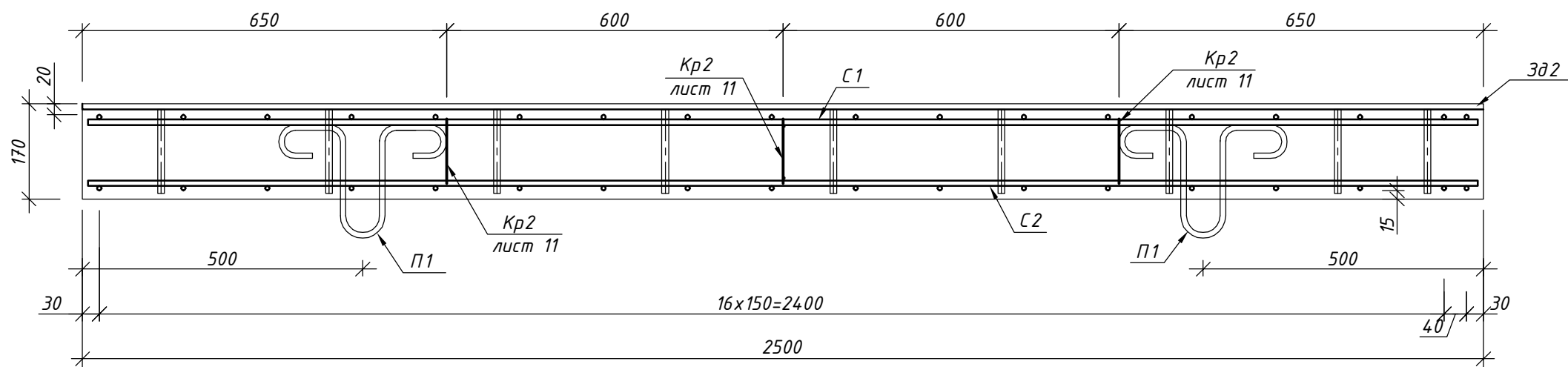
Конструкции железобетонные

Стадия	Лист	Листов
РП	9	14

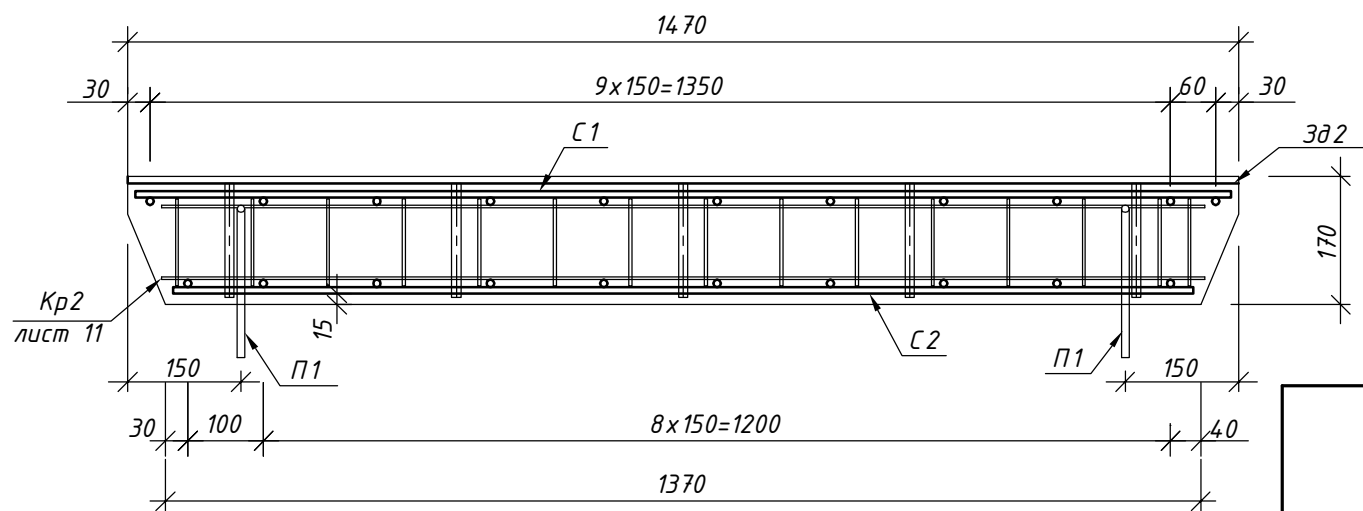
Индивидуальная плита ИП2.
Опалубочный план. Петля П1.
Спецификация

ТОО КазПИИ
"КАЗАХСТАНПРОЕКТ"

1 - 1 (Армирование)



2 - 2 (Армирование)



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные				Общая масса, кг	
	Арматура класса								Арматура класса		Прокат марки			Всего
	А-I				А-III				А-III		СтЗпс			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8568-77			
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ4	Итого	φ12	Итого	-10x1470x2500	Итого			
ИП2	2,28	2,28	19,80	32,13	51,93	1,23	1,23	55,44	5,85	5,85	305,0	305,0	310,85	366,29

Примечание:

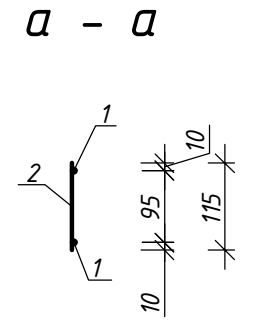
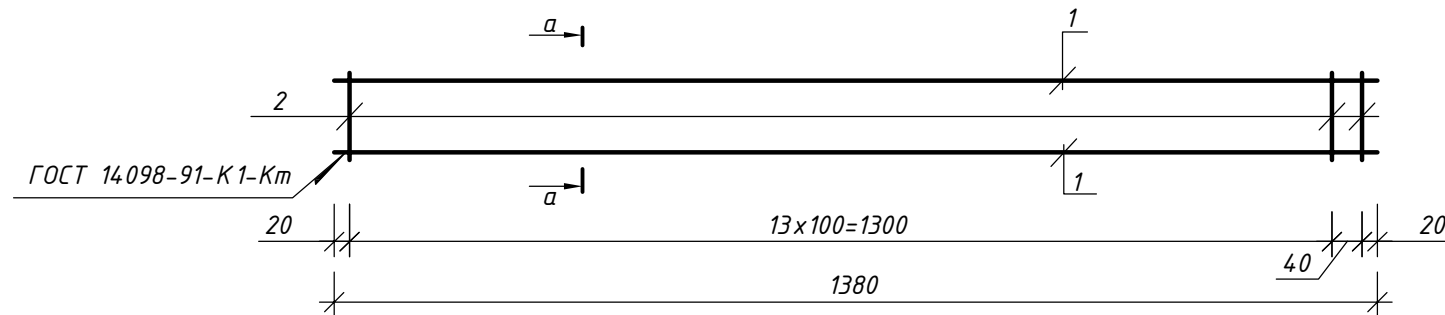
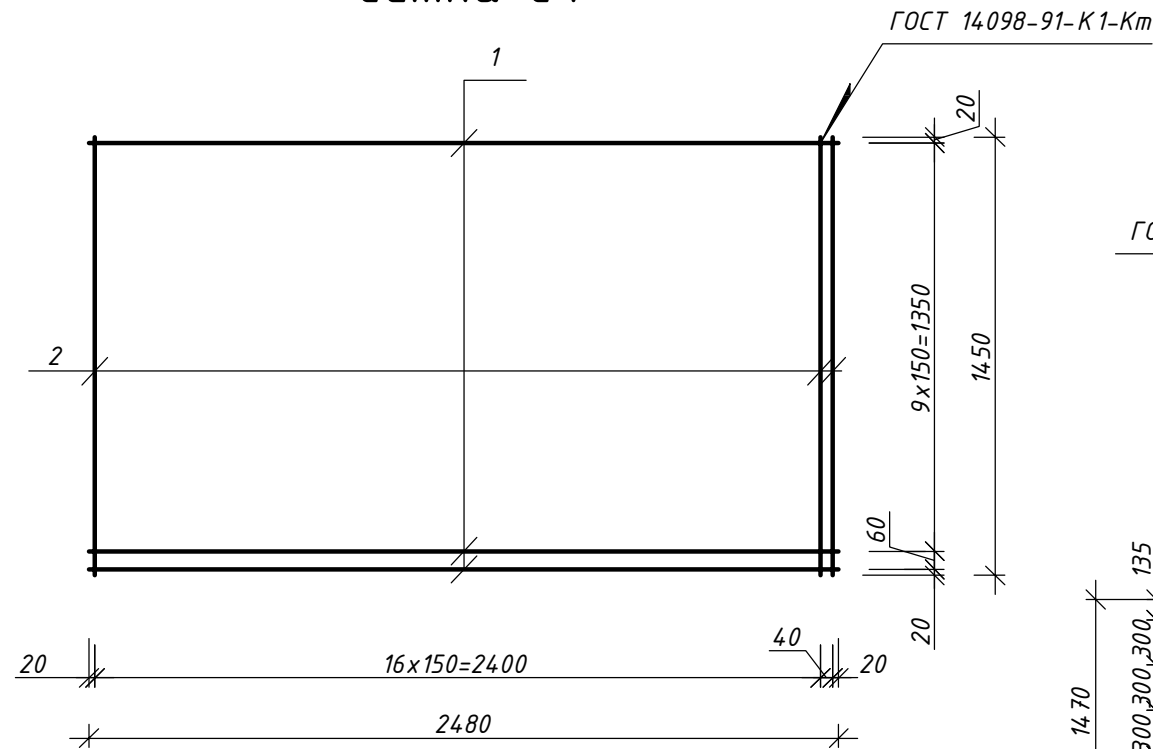
1. Данный лист смотреть совместно с листами 9, 11.

Взам.инв.Н	
Подпись и дата	
Инв.Н.подл.	

						019-17-КЖ004.001		
						«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»»		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата			
						Конструкции железобетонные		
						Стадия	Лист	Листов
						РП	10	14
Гл. спец.	Сафронов		[Подпись]			Индивидуальная плита ИП 2. Сечения 1-1, 2-2 (Армирование). Ведомость расхода стали		
Проверил	Новикова		[Подпись]					
Разработал	Крюкова		[Подпись]					
						ООО КазПИИ "КАЗАХСТАНПРОЕКТ"		

Каркас Кр2

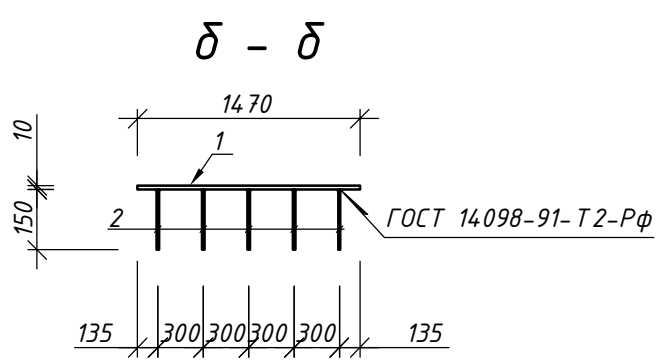
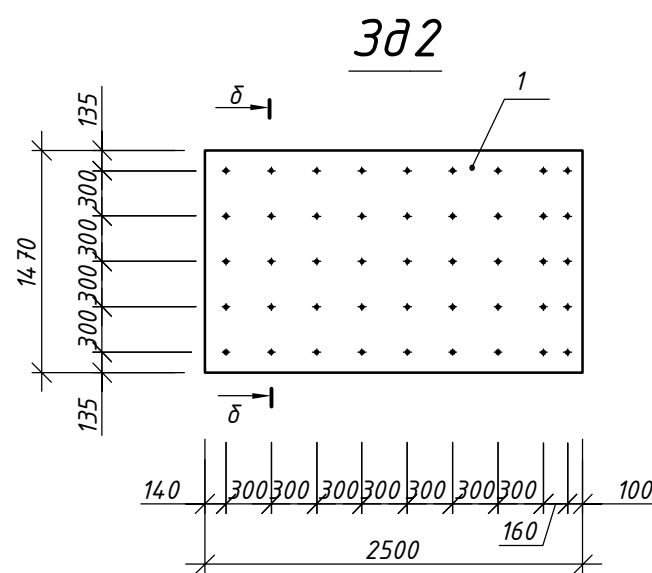
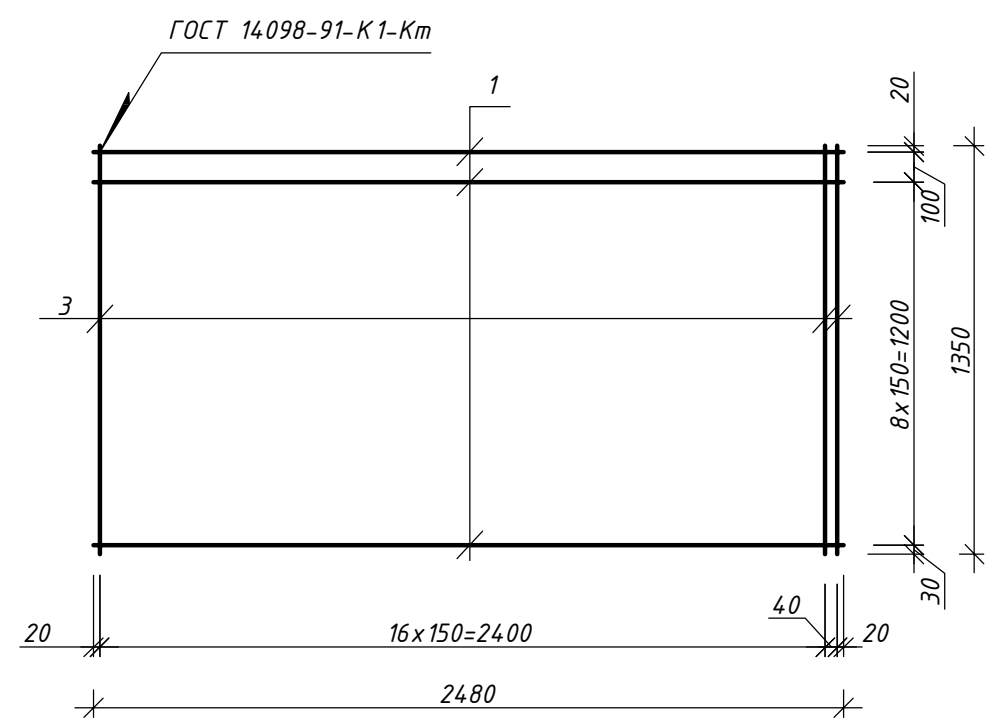
Сетка С1



Спецификация

Марка изд.	Поз	Наименование	Кол	Масса 1 дет., кг	Масса изд., кг
С1	1	Φ10AIII ГОСТ 5781-82, L=2480	11	1,53	27,09
	2	Φ8AIII ГОСТ 5781-82, L=1450	18	0,57	
С2	1	Φ10AIII ГОСТ 5781-82, L=2480	10	1,53	24,84
	3	Φ8AIII ГОСТ 5781-82, L=1350	18	0,53	
Кр2	1	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-80, L=1380	2	0,13	0,41
	2	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-80, L=115	15	0,01	
Зд2	1	В-К-ПУ 10x1470x2500 ГОСТ 8568-77 Ст3пс ГОСТ 27772-88	1	305,00	310,85
	2	Φ12AIII ГОСТ 5781-82, L=150	45	0,13	

Сетка С2



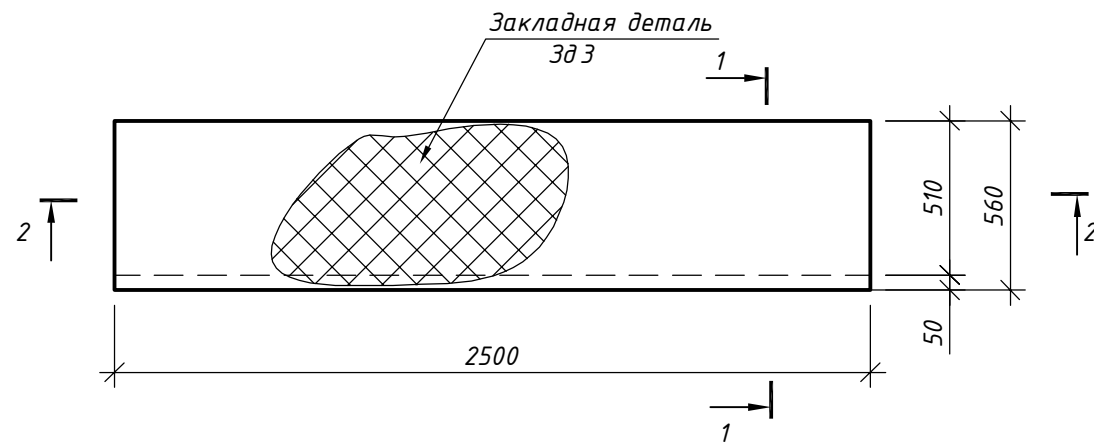
Примечания:

1. Петли строповочные П-1 приварить к стержням верхней сетки.
2. Изготовление каркасов производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
4. Данный лист смотреть совместно с листами 9, 10.

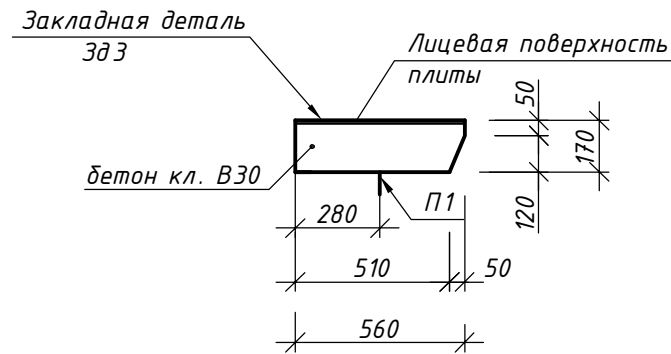
Взам.инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н.подл.

						019-17-КЖ004.001			
						«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
							РП	11	14
Гл. спец.	Сафронов					Индивидуальная плита ИП 2. Сетки С1, С2. Каркас Кр2. Закладная деталь Зд2	ООО КазПИИ "КАЗАХСТАНПРОЕКТ"		
Проверил	Новикова								
Разработал	Крюкова								

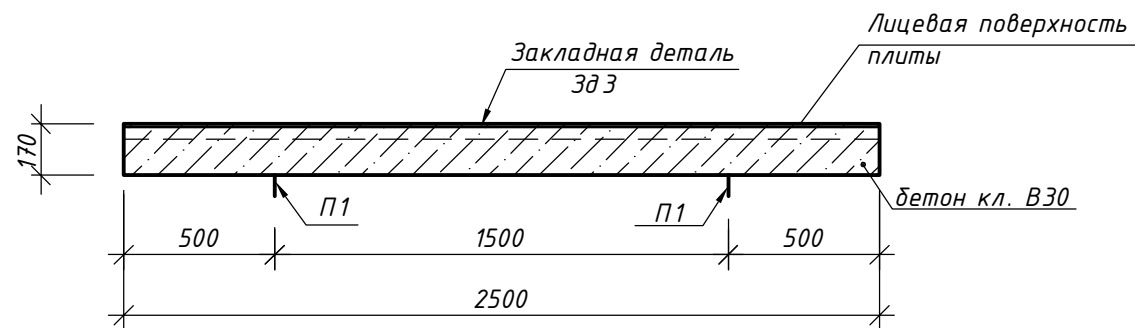
Плита ИПЗ. Опалубочный план



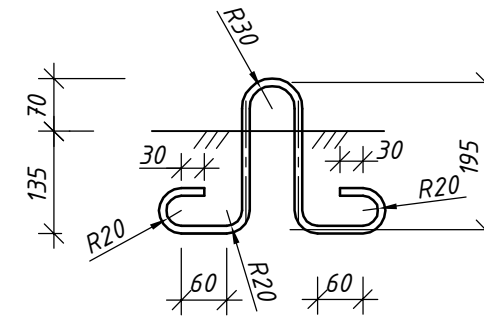
1 - 1



2 - 2



Петля П1



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		<u>Плита ИПЗ</u>		575	
С1	лист 14	Сетка С1	1	11,43	
С2	лист 14	Сетка С2	1	9,18	
КрЗ	лист 14	Каркас КрЗ	3	0,16	
ЗДЗ	лист 14	Закладная деталь ЗДЗ	1	118,54	
П1	данный лист	Петля П1 (Ф10АІ ГОСТ 5781-82 L=920)	2	0,57	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон кл. В30, м ³	0,23		

Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами 13, 14.
2. Плиту формировать лицевой поверхностью вниз.

019-17-КЖ004.001

«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»

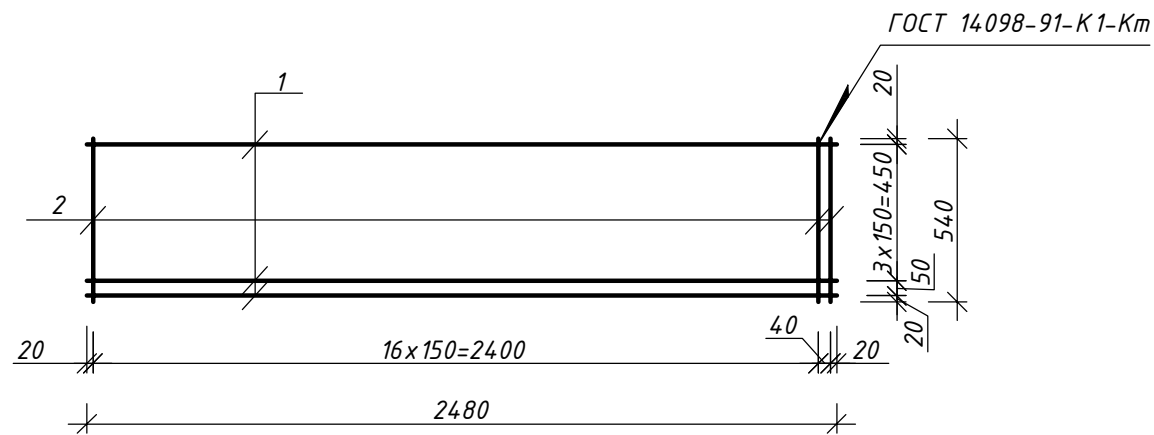
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
							РП	12	14
Гл. спец.	Сафронов					Индивидуальная плита ИПЗ. Опалубочный план. Петля П1. Спецификация	ООО КазПИИ "КАЗАХСТАНПРОЕКТ"		
Проверил	Новикова								
Разработал	Крюкова								

Взам.инв.Н

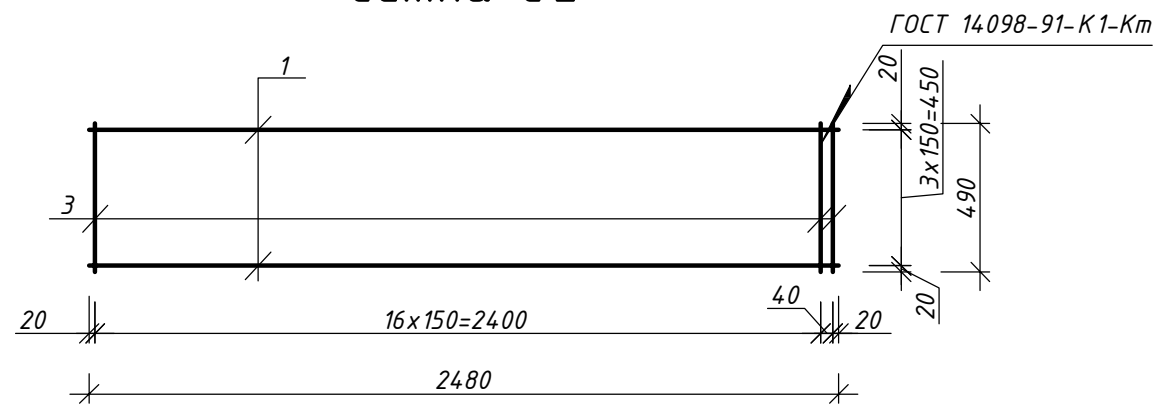
Подпись и дата

Инв.Н.подл.

Сетка С1

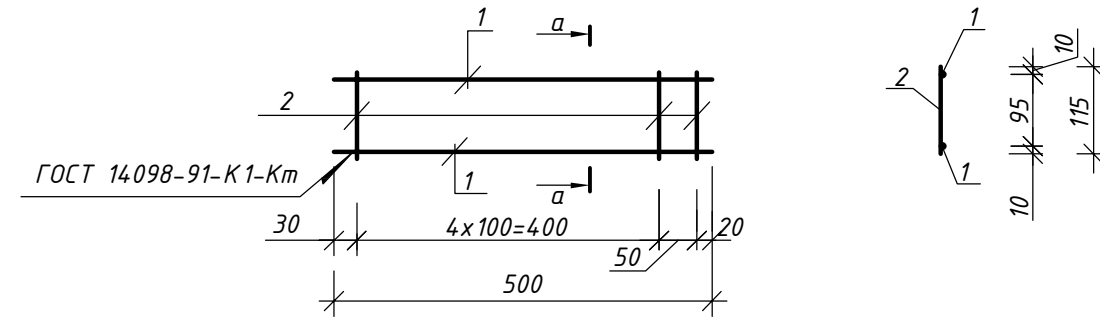


Сетка С2



Каркас Кр3

а - а



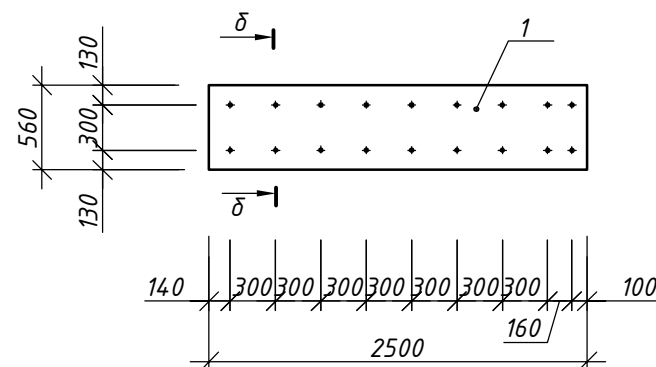
Спецификация

Марка изд.	Поз	Наименование	Кол	Масса 1 дет., кг	Масса изд., кг
С1	1	Φ10 АIII ГОСТ 5781-82, L=2480	5	1,53	11,43
	2	Φ8 АIII ГОСТ 5781-82, L=540	18	0,21	
С2	1	Φ10 АIII ГОСТ 5781-82, L=2480	4	1,53	9,18
	3	Φ8 АIII ГОСТ 5781-82, L=440	18	0,17	
Кр3	1	Φ4 Вр-I ГОСТ 6727-80, L=500	2	0,05	0,16
	2	Φ4 Вр-I ГОСТ 6727-80, L=115	6	0,01	
ЗдЗ	1	В-К-ПУ 10x560x2500 ГОСТ 8568-77 СтЭпс ГОСТ 27772-88	1	116,2	118,54
	2	Φ12 АIII ГОСТ 5781-82, L=150	18	0,13	

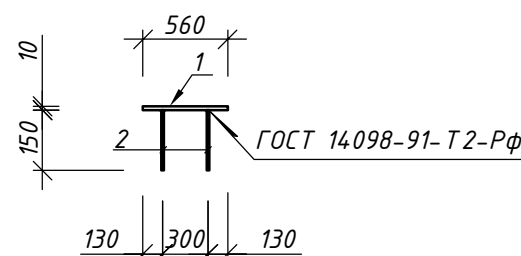
Примечания:

1. Петли строповочные П-1 приварить к стержням верхней сетки.
2. Изготовление каркасов производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
4. Данный лист смотреть совместно с листами 12, 13.

ЗдЗ



δ - δ



019-17-КЖ004.001

«Капитальный ремонт элементов инфраструктуры АО «Трамвайное управление города Павлодара»

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов	
						Конструкции железобетонные	РП	14	14
Гл. спец.	Сафронов					Индивидуальная плита ИП 3.			
Проверил	Новикова					Сетки С1, С2. Каркас Кр3. Закладная деталь ЗдЗ			
Разработал	Крюкова					ТОО КазПИИ "КАЗАХСТАНПРОЕКТ"			

Взам.инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н.подл.